

Původní návod k obsluze a údržbě

OBSAH

1. Úvod	4
Sada CP85KS pro hořák A85 s kompresorem	6
2. Technická data	8
3. Postup montáže	8
Montáž pneumatického čištění v obrazech	8
Zapojení systému stlačeného vzduchu	9
Zabudování hořáku a propojení hořáku s kotlem	9
4. Zapojení elektroinstalace	11
Elektrické schéma pro kotle čistě na pelety s odtahovým ventilátorem D80P, P80, D85P, P85	11
5. Požadavky na komín, kouřovod a ostatní části kotle při provozu s pneumatickým čištěním hořáku	12
Komín	12
Kouřovod	12
Hadice mezi hořákem a dopravníkem, přívodní trubka pelet s přírubou	13
Odtahový ventilátor kotle	13
6. Nastavení pneumatického čištění hořáku	14
Nastavení parametrů	14
7. Údržba a čištění hořáku s pneumatickým čištěním spalovací komory	17
ZÁRUČNÍ PODMÍNKY	20

1. Úvod

Pneumatické čištění hořáku na pelety je příslušenstvím určeným pro optimální čištění spalovací komůrky hořáku ATMOS A85 při spalování méně kvalitních dřevěných pelet, které vytváří spečenec. Tedy spalování dřevěných pelet s větším obsahem kůry a nečistot.



POZOR - Zařízení neřeší a nepomáhá při spalování rostlinných pelet, obilí, jiných biologických odpadů slisovaných do pelet a dřevěných pelet s větším obsahem výše zmíněných látek.

Zařízení zajišťuje ve spojení s hořákem na pelety automatické odstranění spečenců a popela ze spalovací komůrky hořáku v pravidelných intervalech nebo vždy po dohoření hořáku. **Pneumatické čištění hořáku je velice rychlé, účinné a spolehlivé.**



INFO – Pneumatické čištění nenahrazuje pravidelnou kontrolu a nutnost čištění hořáku a kotle, které je nutné provádět v pravidelných intervalech podle kvality pelet. Interval kontroly a čištění spalovací komůrky je nutné vypořádat s ohledem na množství příměsí a nečistot v peletách, které mohou způsobit zarůstání otvorů (dírek) ve spalovací komůrce pro přívod spalovacího vzduchu.

Čištění spalovací komůrky probíhá podle předem nastaveného programu v elektronice hořáku ATMOS A85. Jeho četnost musí vždy odpovídat kvalitě spalovaných pelet. **Čím horší kvalita pelet, tím častěji je nutné ze spalovací komůrky odstraňovat spečenec.**



INFO - Spečený popel brání přístupu spalovacího vzduchu k peletám, které tak nemohou řádně shořet za požadovaný čas ve spalovací komůrce. To následně způsobí přeplnění spalovací komůrky hořáku a ucpání přívodní hadice pelet mezi hořákem a dopravníkem.

U kvalitních dřevěných pelet vyrobených z měkkého dřeva bez kůry a jiných příměsí tzv. bílých pelet tento spečenec nevzniká a pneumatické čištění tedy není potřeba. Pokud jej však máme zabudované v hořáku, šetří nám čas, usnadňuje práci, zajišťuje stálou kvalitu spalování a tím i spolehlivost.

Zařízení pracuje ve dne i v noci tak, aby vše pracovalo spolehlivě. Může se však stát, že zákazník požaduje zabezpečit, aby k čištění nedocházelo v noci, neboť je kotelná umístěna např. těsně vedle ložnice. V tomto případě je možné použít z naší nabídky speciální **spínací hodiny s induktivní zátěží 8 A** pro přímé ovládání kompresoru podle času (Pozor - nelze běžně koupit v obchodě)



POZOR - Je třeba však vědět, že pokud kvalita pelet bude natolik špatná, že bude nutné čistit hořák v kratším intervalu než nastavíme na spínacích hodinách, nebude hořák fungovat spolehlivě a bude docházet k ucpávání přívodní hadice pelet.

Zařízení je dodáváno jako příslušenství v sadách podle typu kotle

CZ



Základní balení sady s kompresorem



Rozložená sada s upraveným kompresorem

Sada CP85KS pro hořák A85 s kompresorem

určená pro kotle na pelety typ: D85P, P85

Složení sady:

- propojovací vzduchová hadice o délce 1 m (průměr 28 mm / 3/4") kód: S0767
- propojovací vzduchová hadice o délce 1,9 m (průměr 20 mm / 1/2") kód: S1439
- kompletní šroubení (3/4") s T kusem (3/4" / 1/2") a ovládacím elektroventilem kód: S1440
- kompresor o příkonu 1500 W (1420 W) a objemu vzdušníku 24 l upravený pro účely pneumatického čištění kód: H0326
- propojovací kabel s 3-kolíkovým konektorem (samička) mezi kompresorem, hořákem a zásuvkou na zdi kód: S0747



Ukázka kompletního šroubení (3/4") s T kusem (3/4" / 1/2") a ovládacím elektroventilem



Propojovací vzduchové hadice



Propojovací kabel pro kompresor s 3-kolíkovým konektorem (samička) - zapojen do hořáku z výroby



Upravený kompresor pro účely pneumatického čištění



INFO - Zapojení bez dodaného kompresoru volíme jen v případě, že vlastníme kompresor o objemu vzdušníku od 12 do 24 l, který je schopen dosáhnout tlaku 4 - 5 barů (400 - 500 kPa). Kompresor nebo vzdušník musí být v bezprostřední blízkosti kotle a musí být dodrženy základní průměry potrubí, kterým je vzduch přiváděn do kotelny.

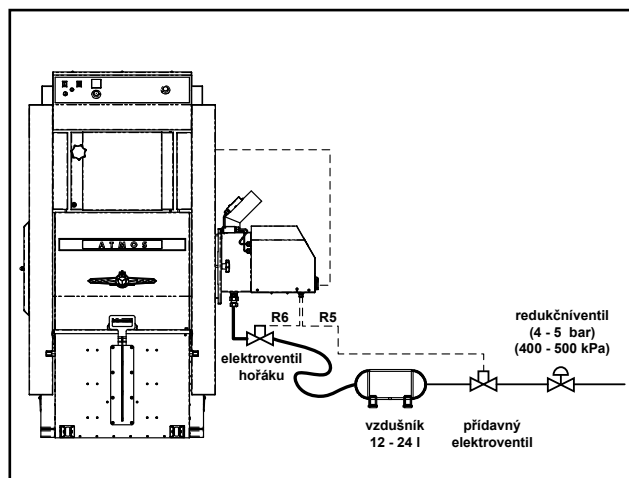


POZOR - V případě, že vzduch táhneme z větší vzdálenosti musíme do blízkosti kotle přidělat malý vzdušník o objemu 12 až 24 l, před který vsadíme na řád stlačeného vzduchu přidavný elektroventil, který umožní jeho bezproblémové naplnění stlačeným vzduchem na 4 až 5 barů (400 - 500 kPa). Větší vzdušníky nejsou povoleny. Tento druhý elektroventil osazený na řadu stlačeného vzduchu je záměrně umístěn na přívodu stlačeného vzduchu do přidavného vzdušníku tak, aby v době čištění hořáku stlačeným vzduchem nedocházelo k dalšímu proudění (napouštění) stlačeného vzduchu do přidavného vzdušníku. Před přidavný elektroventil zabudujeme redukční ventil pro nastavení optimálního tlaku pro pneumatické čištění hořáku (4 bar/400 kPa).

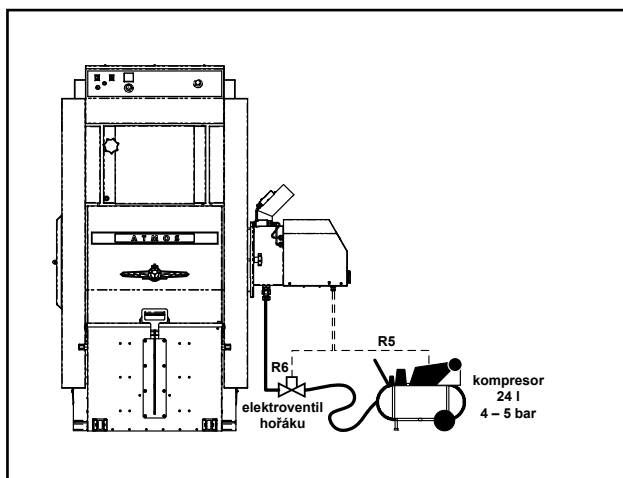


POZOR - Čištění hořáku za pomoci stlačeného vzduchu, který by proudil přímo z centrálního rozvodu stlačeného vzduchu nebo ze vzdušníku o objemu větším než 24 l je přísně zakázáno.

Schémata zapojení pneumatického čištění



Zapojení s druhým elektroventilem a přidavným vzdušníkem



Standardní zapojení s dodaným kompresorem

2. Technická data

Název: Pneumatické čištění hořáku - příslušenství

Předepsaný hořák: ATMOS A85 regulace AC07X s rozšiřujícím modulem AC07X-C
(Profil hořáku musí být nastaven na: **A85 pneu C**)

Napájení: 230 V / 50 Hz

Maximální příkon při použití dodávaného kompresoru: 1500 W (1420 W)

Maximální příkon při použití jiných zařízení: dle typu zařízení

Řízení funkcí: elektronickou regulací hořáku AC07X s rozšiřujícím modulem AC07X-C, která ovládá jak pneumatické čištění hořáku tak provoz hořáku a kotle. Jedná se o funkce využití všech rezervních výstupů R, R2, R5 a R6.

Profil (zařízení): A85 pneu C

Ostatní potřebné informace jsou součástí návodu k hořáku a návodu ke konkrétnímu kotli.

Provozní tlak pneumatického čištění: 4 - 5 barů (400 - 500 kPa)

3. Postup montáže



POZOR – montáž pneumatického čištění smí provádět jen odborně způsobilá osoba dle platných předpisů a nařízení vyškolená výrobcem. Před spuštěním je nutné se podrobně seznámit s návodem k obsluze. Zároveň je nutné dodržovat všechny všeobecné bezpečnostní předpisy pro práci s topnými zařízeními a tlakovými nádobami, které jsou dané platnou legislativou.

Montáž pneumatického čištění v obrazech



Zapojíme propojovací kabel na hlavu ventilu



Vezmeme kompletní šroubení s ovládacím elektroventilem a propojovacím kabelem a našroubujeme jej na hořák

Zapojení systému stlačeného vzduchu



Vezmeme propojovací hadici (3/4"), přišroubujeme ji ke kompresoru a řádně dotáhneme



Vezmeme druhý konec propojovací hadice (3/4") vybavený těsněním a řádně jej dotáhneme na T kus přišroubovaný na elektroventil



Připojení na T kus - odbočka pro čištění trubkového výměníku na kotli (1/2")



Připojení propojovací hadice (1/2") v zadní části kotle

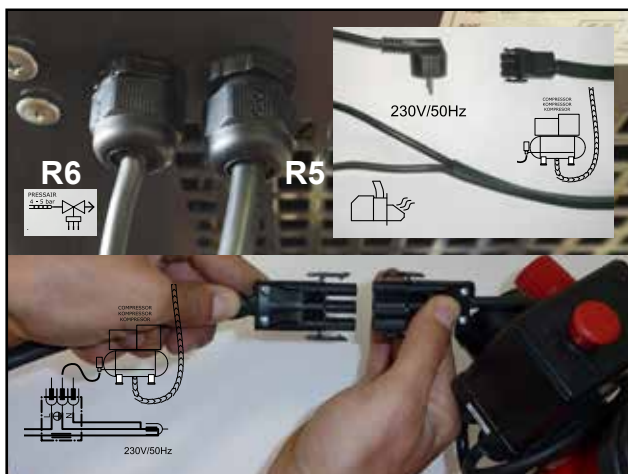


INFO – elektroventil se šroubením natočíme do takové polohy, aby se hadice nekroutila a vše dobře vypadalo s ohledem na umístění kompresoru v kotelně.



POZOR – kompresor a hadice by měly být umístěny v **dostatečném odstupu od zdroje tepla**, aby nedošlo k jejich poškození.

Elektrické připojení kompresoru



Zapojíme propojovací kabel s 3-kolíkovým konektorem ke kompresoru



POZOR - Hořák na pelety ATMOS A85 má dva síťové přívody, proto před sejmutím kapoty hořáku, oba odpojte (kotel, kompresor).



POZOR – kompresor nesmí být nikdy napájen přímo z kotle.



Foto sacího filtru našroubovaného na kompresoru



Ukázka postavení kompresoru vedle kotle



INFO – kompresor je dodáván ve smontovaném stavu, je však třeba na něj po konečné montáži **přišroubovat sací filtr**.

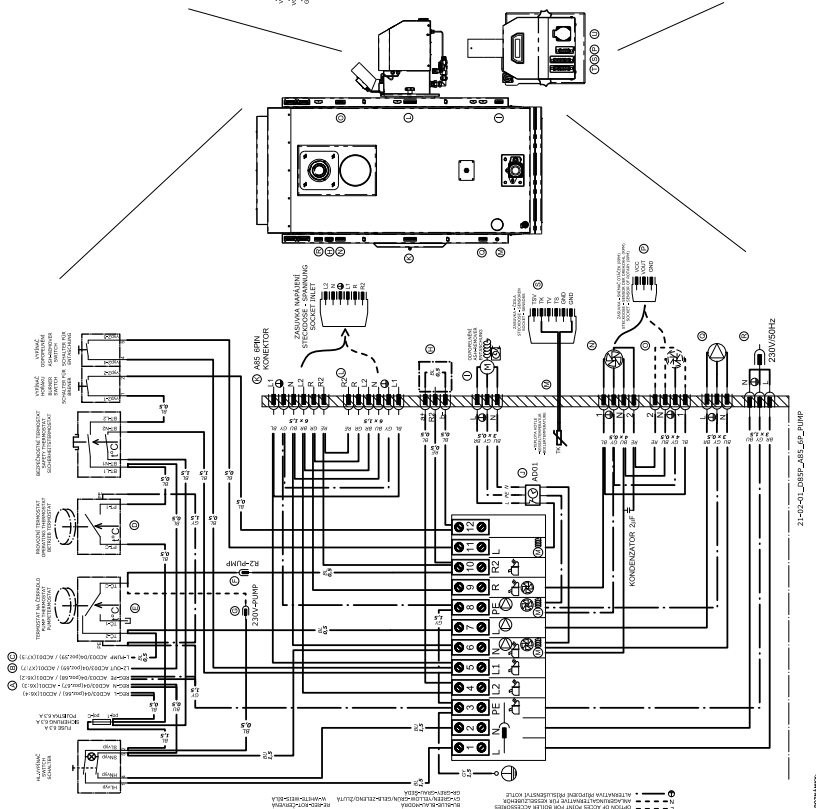
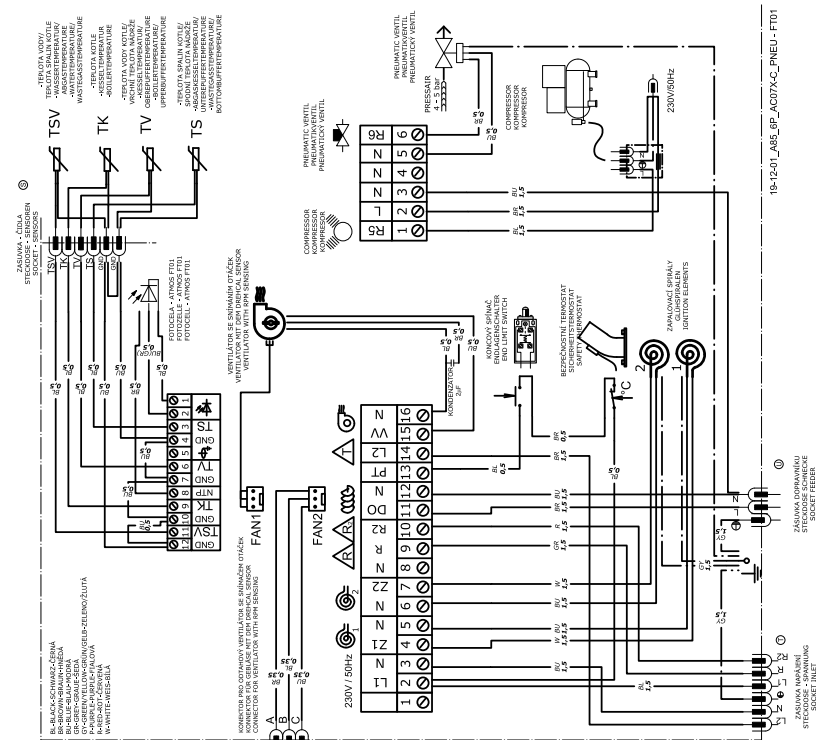
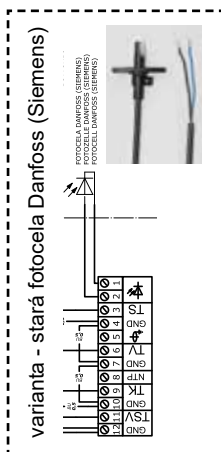
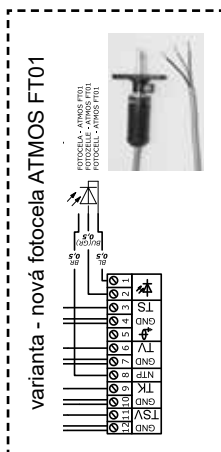
Filtr minimálně 1x za rok vyčistíme (vyfoukáme stlačeným vzduchem).

4. Zapojení elektroinstalace



POZOR - Připojení elektroinstalace smí provádět jen osoba odborně způsobilá dle všech platných předpisů dané země, přičemž musí být věnována mimořádná pozornost bezpečnému uzemnění kotle a hořáku.

Elektrické schéma pro kotle čistě na pelety s odtahovým ventilátorem



1. Připojení kotle k elektrické síti. Kotel musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
2. Připojení ventilátoru. Ventilátor musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
3. Připojení kompresoru. Kompresor musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
4. Připojení tlakové spínací. Tlaková spínací musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
5. Připojení bezpečnostní spínací. Bezpečnostní spínací musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
6. Připojení fotočely. Fotočela musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
7. Připojení kotle k plynu. Kotel musí být připojen k plynu podle předpisů dané země.
8. Připojení kotle k vodě. Kotel musí být připojen k vodě podle předpisů dané země.
9. Připojení kotle k odpadním vodám. Kotel musí být připojen k odpadním vodám podle předpisů dané země.
10. Připojení kotle k teplotnímu čidlu. Teplotní čidlo musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
11. Připojení kotle k tlakovému čidlu. Tlakové čidlo musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
12. Připojení kotle k tlakovému spínací. Tlakové spínací musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
13. Připojení kotle k tlakovému spínací. Tlakové spínací musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.
14. Připojení kotle k tlakovému spínací. Tlakové spínací musí být připojen k elektrické síti 230V/50Hz. Připojení musí být provedeno podle předpisů dané země.

5. Požadavky na komín, kouřovod a ostatní části kotle při provozu s pneumatickým čištěním hořáku

Komín

Veškeré požadavky jsou shodné s požadavky uvedenými v návodu k obsluze ke kotli.

Kouřovod

Základní požadavky jsou shodné s požadavky uvedenými v návodu k obsluze ke kotli.

Je však potřeba vědět, že při pneumatickém čištění hořáku **dochází k expanzi stlačeného vzduchu** ve spalovací komoře hořáku a kotle. Z toho důvodu musí být věnována pozornost **zajištění kouřovodu proti vypadnutí z komína** a spadnutí z hrdla kotle. Kouřovod musí být tedy mechanicky upevněn k hrdlu kotle kolíkem nebo šroubem. Taktéž jeho další části jako jsou kolena nebo prodlužující nástavce musí být ve spojích k sobě **řádně zajištěny**.

Dále je třeba také zajistit, aby při pneumatickém čištění hořáku **nedocházelo k vyfukování popela a prachu ze spojů kouřovodu mezi kotlem a komínem**. Proto veškeré spoje a zaústění kouřovodu utěsňte hliníkovou páskou, tmelem nebo jiným odpovídajícím způsobem.



Ukázka zajištění kouřovodu šroubem



Utěsnění kouřovodu hliníkovou páskou



POZOR - Při použití omezovače tahu umístěného na kouřovodu mezi kotlem a komínem není dovoleno použít provedení umožňující otevření dvojité klapky ven z kouřovodu (výbušné provedení) z důvodu možného prášení do kotelný. V případě potřeby instalujeme omezovač tahu do čistícího otvoru na patě komína.

Hadice mezi hořákem a dopravníkem, přívodní trubka pelet s přírubou

Všechny spoje na hadici a přívodní trubice pelet do hořáku musí být řádně dotaženy, aby nemohlo docházet k případnému vypadávání prachu z pelet do prostoru kotelny.



POZOR – jakékoliv další otvory na kotli, které slouží k vybírání popela nebo čištění kotle musí být řádně uzavřeny, aby nemohlo dojít k unikání nečistot do prostoru kotelny.



INFO - Pneumatické čištění hořáku je zcela bezpečné, neboť k němu dochází až po dohoření paliva. Přesto udělejme vše proto, aby kotelna zůstala relativně čistá.

Odtahový ventilátor kotle

Odtahový ventilátor kotle zabezpečuje při provozu hořáku na pelety podtlak ve spalovací komoře.

6. Nastavení pneumatického čištění hořáku

U hořáku A85 je již z výroby nastaven profil A85 pneu C, proto nic nastavovat nemusíme.

Přesné nastavení proveďte podle typu pelet viz. tabulka na str. 16.



POZOR - před samotným zprovozněním pneumatického čištění hořáku **vše překontrolujeme a ubezpečíme se**, že je vše řádně zapojeno a zajištěno dle návodu k obsluze.

Nastavení parametrů

• **parametr T5** – doba doběhu ventilátoru po příkazu STOP – pro optimální dohoření pelet ve spalovací komoře... **(25 min)**

• **parametr S6** – charakterizuje funkci první **rezervy R** - přídatného výstupu
První rezervu R používáme pro ovládání odtahového ventilátoru kotle.

Nastavíme S6 = 3

• **parametr S14** – charakterizuje funkci druhé **rezervy R2** - přídatného výstupu
Druhou rezervu R2 používáme pro ovládání čerpadla v kotlovém okruhu.

Nastavíme S14 = 12

• **parametr S67** – charakterizuje funkci **rezervy R5** - přídatného výstupu při zabudovaném přídatném modulu AC07X-C
Rezervu R5 používáme pro ovládání kompresoru u pneumatického čištění hořáku.

Nastavíme S67 = 15

• **parametr S68** – charakterizuje funkci **rezervy R6** - přídatného výstupu při zabudovaném přídatném modulu AC07X-C
Rezervu R6 používáme pro ovládání elektro ventilu u pneumatického čištění hořáku.

Nastavíme S68 = 16



INFO - při standardním nastavení, kdy **parametr S1 je nastaven na hodnotu 2**, je možné připojit na svorku rezervy R, R2, R5 a R6 dohromady spotřebič o **maximálním proudu 2,46 A (cca 566 VA)**.

Při nastavení, kdy **parametr S1 je nastaven na hodnotu 4**, což znamená, že při startu běží obě zapalovací spirály, je možné připojit na svorku rezervy R, R2, R5 a R6 dohromady spotřebič o **maximálním proudu 0,29 A (cca 67 VA)**.

Po aktivování funkce je nutné nastavit konkrétní časy a pracovní počty cyklů, po kterých dojde automaticky k vyčištění hořáku. Hodnoty v závorce jsou výrobní nastavení!

• **parametr S41** – je funkcí pro automatické čištění hořáku stlačeným vzduchem po uplynutí určitého počtu pracovních cyklů (dohoření). Funkce počítá s využitím rezervních výstupů R5 a R6 (S67 = 15, S68 = 16) – nestandardní funkce... **(11)**

a) S41 = 1 až 9... funkce, kdy bude provedeno čištění hořáku pouze jednou po proběhnutí daného počtu cyklů (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 - počet cyklů)

b) S41 = 11 až 19... funkce, kdy bude provedeno čištění hořáku vždy dvakrát po sobě po proběhnutí daného počtu cyklů (11 = 1, 12 = 2, 13 = 3, 14 = 4, 15 = 5, 16 = 6, 17 = 7, 18 = 8, 19 = 9 - počet cyklů) (od 1.4.2013)

Je-li parametr S41 = 0 nebo 10, je funkce vypnutá.

• **parametr S42** – je funkcí pro automatické čištění hořáku stlačeným vzduchem po uplynutí určité doby provozu. Při následném ukončení pracovního cyklu (dohoření) dojde k vyčištění hubice hořáku. Funkce počítá s využitím rezervních výstupů R5 a R6 (S67 = 15, S68 = 16)... **(4 hodin)**
Po uplynutí doby S42 dojde k dohoření a čištění hořáku, při kterém se na displeji zobrazí nápis AUTO STOP.

Nastavená hodnota je skutečným časem v hodinách.

• **parametr S43** – je funkcí pro automatické čištění hořáku stlačeným vzduchem po uplynutí určité doby provozu. Po uplynutí nastavené doby dojde okamžitě k dohoření hořáku, jeho vyčištění a k následnému znovu spuštění. Pokud je třeba a jsou splněny všechny podmínky pro START. (bez ohledu na parametr S41 a S42). Funkce počítá s využitím rezervních výstupů R5 a R6 (S67 = 15, S68 = 16)... **(4 hodin)**

Nastavená hodnota je skutečným časem v hodinách.

• **parametr S44** – je funkcí kompresoru pro automatické čištění hořáku stlačeným vzduchem, kdy v tomto parametru nastavujeme dobu běhu kompresoru tak, aby bylo připraveno dostatečné množství stlačeného vzduchu (tlak, funkce S67 = 15)... **(3 min)**

Nastavená hodnota je skutečným časem v minutách.

• **parametr S45** – je funkcí el. ventilu pro automatické čištění hořáku stlačeným vzduchem, kdy v tomto parametru nastavujeme dobu otevření el. ventilu tak, aby došlo k dokonalému vyčištění spalovací komůrky hořáku (funkce S68 = 16)... **(2 s)**

Nastavená hodnota je skutečným časem v sekundách. Nikdy nenastavujeme na nižší hodnotu než 1 s.

• **parametr S58** – charakterizuje množství stlačeného vzduchu pro první předčištění hořáku v případě zabudování pneumatického čištění hořáku. Jedná se o čas, při kterém dojde k částečnému načerpání vzdušníku kompresoru pro předčištění hořáku... **(10 s) – standardně neměnit**



INFO - hořák na pelety A85 provádí celkem tři předčištění spalovací komůrky hořáku, charakterizované parametry S58, S59, S60. Tyto parametry v žádném případě neměňte.

Doporučené nastavení parametrů podle kvality pelet

Typ a kvalita pelet	T5	S6	S14	S41	S42	S43	S44	S45	S67	S68
Kvalitní bílé pelety bez kůry, které nevytváří žádný spečenec	25	3	12	11	24	32	3	2	15	16
Dřevěné pelety s malým množstvím kůry, které vytvoří spečenec zhruba za týden	25	3	12	11	12	24	3	2	15	16
Dřevěné pelety s velkým obsahem kůry, kdy je nutné jednou denně odstranit spečenec	25	3	12	11	6	8	3	2	15	16
Dřevěné pelety nejhorší kvality, kdy se vysoký spečenec vytvoří během dvou až tří hodin provozu	25	3	12	11	2	2	3	2	15	16
Výrobní nastavení										
Nastavení pneumatického čištění hořáku při použití týdenních spínacích hodin	25	3	12	11	4	4	3	2	15	16
Při zapojení pneumatického čištění hořáku s originálním nebo jiným kompresorem (vzdušník maximálně 24 l) nastavit S58 = 10 s. Při zapojení na centrální rozvod stlačeného vzduchu s redukčním ventilem a vzdušníkem maximálně 15 l nastavte S58 = 1 s.										



INFO - Optimální tlak, kterým by měl být hořák čištěn, je nutné vypočítat. U kompresoru, který je dodáván jako součást sady je nastaven na 4 - 5 bar (400 - 500 kPa). Při zapojení s vlastním kompresorem nebo připojení na centrální rozvod stlačeného vzduchu **nastavte výchozí tlak na 4 barů (400 kPa).**



POZOR – v případě, že použijeme **speciální týdenní spínací hodiny s induktivní zátěží 8 A** pro přímé ovládání kompresoru podle času (pozor - nelze běžně koupit v obchodě), je nutné parametr **S41 nastavit vždy na 11 (S41 = 11)**. Ostatní parametry nastavíme podle posledního řádku tabulky. Na spínacích hodinách nastavíme, ve kterém čase je povoleno (zakázáno) používat pneumatické čištění, např. v noci. **Není dovoleno zakázat provoz pneumatického čištění hořáku v kuse na dobu delší než 12 hodin.**



POZOR - Spínací hodiny nemůžeme použít v případě, že chceme spalovat pelety s velkým obsahem kůry a nečistot, kdy je nutné čistit spalovací komůrku častěji než jednou za den.



POZOR - k regulaci a nastavení optimálního množství stlačeného vzduchu pro pneumatické čištění hořáku **nepoužíváme nikdy čas otevření elektroventilu**, který je přímo nastavován na hořáku (**nikdy parametr S45**).

7. Údržba a čištění hořáku s pneumatickým čištěním spalovací komory

Základní údržba a čištění kotle s hořákem na pelety je popsána v návodu ke konkrétnímu kotli a hořáku na pelety. Chceme však upozornit na nejdůležitější!



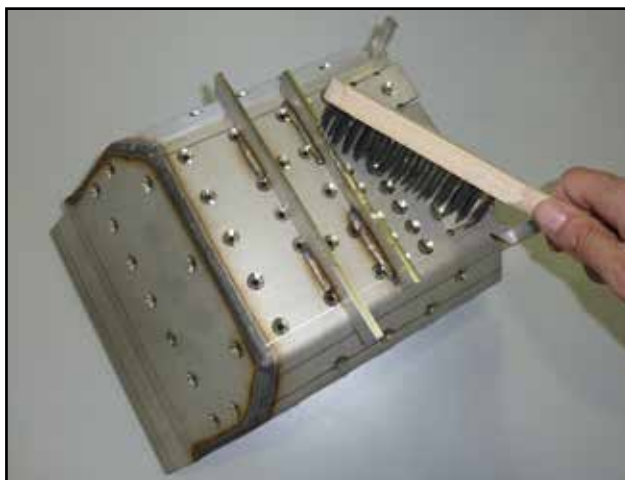
INFO - Pneumatické čištění hořáku prodlužuje zásadně interval mezi čištěními spalovací komory hořáku a snižuje zanášení výměníků tepla (trubkovic) kotle.

Přesto je nutné počítat s pravidelnou kontrolou a popřípadě čištěním hořáku.

Čištění spalovací komory hořáku, přesněji čištění dírek pro přívod spalovacího vzduchu, provádíme v závislosti na kvalitě pelet a množství příměsí v peletách jako je škrob, kukuřičná mouka a různá lepidla z dřevařské výroby. Tyto látky způsobují zarůstání dírek pro přívod spalovacího vzduchu, a to především zespodu spalovací komory. Interval čištění spalovací komory se tak pohybuje běžně v rozmezí jednou za 7 dní až 4 měsíce.



Ukázka lehkého zanesení dírek ve spalovací komoře po 4 měsících provozu



Ukázka čištění spalovací komory

Čištění kanálu pro přívod stlačeného vzduchu do spalovací komory provádíme v závislosti na kvalitě pelet v rozmezí jednou za měsíc až jednou za 4 měsíce.



Ukázka lehkého zanesení po 4 měsících provozu



Ukázka čištění přední části kanálu pro přívod stlačeného vzduchu

Čištění vnitřních prostor hořáku umístěných pod přívodní trubicí pelet do hořáku provádíme v závislosti na množství prachu v peletách v rozmezí jednou za měsíc až jednou za sezonu.



Ukázka zanesení po 3 měsících provozu s nadrcenými peletami s velkým obsahem prachu



Ukázka čištění prostor pod přívodní trubicí pelet

Podle potřeby, minimálně však **jednou za sezonu** vyfoukáme (vysajeme) prostor uvnitř hořáku.



POZOR - elektroniku AC07X s rozšiřujícím modulem AC07X-C nikdy nečistíme mechanicky.



Ukázka čištění (vyfoukání) prostoru uvnitř hořáku. (bez el. proudu!)



Ukázka čištění (vyfoukání) oběžného kola tlačného ventilátoru hořáku jednou za sezonu.

!POZOR - ATTENTION - ACHTUNG!

Při provozu hořáku s pneumatickým čištěním je zakázáno otevírat jakákoliv dvířka nebo víčka bez vypnutí hlavního vypínače na kotli.

During burner operation with pneumatic cleaning is forbidden to open any doors or lids without turning off the main switch on the boiler.

Während Betrieb des Brenners mit pneumatischer Reinigung ist verboten die Tür oder Deckel zu öffnen - ohne Ausschalten des Hauptschalters am Kessel.

Důležité upozornění nalepené na kapotě kotle

Údržbu kompresoru respektive kontrolu množství oleje u olejových kompresorů, provádíme **jednou až dvakrát za rok** (červený).

Bezolejová varianta kompresoru nevyžaduje kontrolu množství oleje (modrý).

Dále podle prašnosti v kotelně provádíme **jednou až dvakrát ročně vyčištění filtru kompresoru** (vyfoukáme stlačeným vzduchem).

V případě, že kompresor je umístěn ve velmi prašném prostředí podle potřeby.

Taktéž jednou ročně zkontrolujeme veškeré hadice a spoje, aby nám nikde neucházel stlačený vzduch.



POZOR - Vzdušník (zásobník stlačeného vzduchu) je tlaková nádoba, kterou je nutné pravidelně kontrolovat a provádět na ní dle platných předpisů jednotlivé země revize.



Ukázka kontroly olejové náplně v kompresoru



Ukázka čištění filtru kompresoru

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Pneumatické čištění hořáku A85

1. Při dodržování v návodu uvedeného způsobu používání, obsluhy a údržby výrobku ručíme, že výrobek bude mít po celou dobu záruky vlastnosti stanovené příslušnými technickými normami a podmínkami a to po dobu 24 měsíců ode dne převzetí spotřebitelem a max. 32 měsíců od data prodeje výrobcem obchodnímu zástupci.
2. Vyskytne-li se na výrobku v záruční době vada, která nebyla způsobena uživatelem, bude výrobek zákazníkovi bezplatně opraven v záruce.
3. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě.
4. Požadavek na provedení opravy v záruční době uplatňuje zákazník u servisní služby.
5. Záruku na výrobek je možné uznat jen v případě, že montáž zařízení provedla odborně způsobilá osoba, podle platných norem a návodu k obsluze. Podmínkou uznání jakékoli záruky je čitelné a úplné vyplnění údajů o firmě, která provedla montáž. V případě poškození výrobku vlivem neodborné montáže hradí náklady s tím vzniklé firma, která montáž provedla.
6. Kupující byl prokazatelně obeznámen s užíváním a obsluhou výrobku.
7. Požadavky na provedení opravy po skončení záruční doby uplatňuje zákazník rovněž u servisní služby. V tomto případě si zákazník hradí finanční výlohy za opravu sám.
8. Uživatel je povinen dbát pokynů v návodu k obsluze a údržbě. Při nedodržení návodu k obsluze a údržbě, nedbalou nebo neodbornou manipulací záruka zaniká a opravu při poškození si hradí zákazník.

Záruční a pozáruční opravy provádí:

- firma zastupující firmu ATMOS v konkrétní zemi pro daný region
- montážní firma, která výrobek instalovala
- Jaroslav Cankař a syn ATMOS,

Velenského 487, 294 21 Bělá pod Bezdězem, Česká republika, Tel. +420 326 701 404